



## Antrag auf Zulassung zum berufsbegleitenden Masterstudiengang REM+CPM im Sommersemester .....

(Bitte in Druck- oder Maschinenschrift ausfüllen. Zutreffendes markieren.)

### Persönliche Angaben:

Nachname/ ggf. Titel: .....

Vorname: .....

Geburtsdatum, -ort und -land: .....

Nationalität: ..... Muttersprache: .....

Geschlecht:  w  m  div. Familienstand: .....

### Kontakt privat

Straße, Hausnr.: .....

Postleitzahl, Ort: .....

Telefon: .....

E-Mail: .....

### Kontakt beruflich

Derzeitiger Arbeitgeber: .....

Straße, Hausnr.: .....

Postleitzahl, Ort: .....

Telefon: .....

E-Mail: .....

Position: .....

Beschäftigt seit: .....  Vollzeit  Teilzeit

### Berufsqualifizierender Abschluss

Name der Hochschule: .....

Fachgebiet: .....

Art des Abschlusses: .....

Datum des Abschlusses: .....

# ANTRAG AUF ZULASSUNG



M.Sc. Real Estate Management + Construction Project Management (REM+CPM)

Diesem Bewerbungsbogen legen Sie bitte folgende Unterlagen bei:

- tabellarischer Lebenslauf (Anlage 1)
- Kopie des Zeugnisses und Urkunde des abgeschlossenen Studiums (Anlage 2)
- Kopie des Zeugnisses der Hochschul- bzw. Fachhochschulreife (Anlage 3)
- Nachweis der beruflichen Tätigkeiten durch Arbeitszeugnisse (Anlage 4)
- nachgewiesene Englischkenntnisse - IELTS 6.01 - oder der Nachweis des erfolgreichen Bestehens eines gleichwertigen Tests (mindestens Niveaustufe B2) (spätestens 10 Wochen vor dem Auslandsaufenthalt im 3. Semester) (Anlage 5)
- als ausländische\*r Studierende\*r das Ergebnis der DSH oder des DAF-Testes (Anlage 6)

Nach Prüfung der Bewerbungsunterlagen werden Sie zu einem Interview mit Vertretern der Zulassungskommission eingeladen. Wir bitten Sie, zum Bewerbungsgespräch die Originale der Urkunden/Zeugnisse mitzubringen. Nach diesem Gespräch wird über die Zulassung zum Studium entschieden.

**Je früher Sie sich bewerben, desto eher können Sie planen und sich auf die Zeit des Studiums vorbereiten.**

Es wird eine Gebühr von 16.200,- EURO für das gesamte Studium erhoben. Jährliche oder semesterweise Ratenzahlung ist möglich. Die Kosten für An- und Abreise, Transfer zwischen den Studienorten sowie Unterkunft und Verpflegung sind in dieser Studiengebühr nicht enthalten. Die Studiengebühr oder die vereinbarte 1. Rate wird mit Studienbeginn in Rechnung gestellt.

**Der berufsbegleitende Masterstudiengang Real Estate Management + Construction Project Management wurde mir empfohlen von:**

.....

**Ich bin auf das Studienprogramm aufmerksam geworden durch:**

Fachzeitschriften: Ja und zwar: .....  Nein

Zeitung: Ja und zwar: .....  Nein

Internet/Social Media: Ja und zwar: .....  Nein

Sonstige:.....

.....  
Ort, Datum

.....  
Unterschrift